

## Programma:

ore 16,30 • Saluto delle autorità

ore 17,00 • Visita guidata del Giardino con l'Esperto Naturalista

ore 17,30 • Rinfresco offerto dal Consorzio Giardino Alpinia  
e intrattenimenti vari

Durante la manifestazione sarà presente l'Associazione di pittura  
"Arteadarona" di Arona e come consueto garantita la presenza  
del Gruppo Folkloristico di Sovazza di Armeno

**ingresso libero**

*La S.V.*

*è invitata a partecipare  
alla*

*inaugurazione*

*Stagione di Fioritura 2018*

Consiglio di Amministrazione:

Prof. Alberto Galli (Presidente)

Prof. Giancarlo Fantini (membro)

Sig. Marigliano Darioli (membro)

***Raggiungibile in auto da Stresa direzione Gignese  
oppure con la funivia del Mottarone (fermata intermedia)***

Segreteria Organizzativa: dr. Marco Luigi Delsignore - tel. 0323 61687



**CONSORZIO GIARDINO  
BOTANICO ALPINIA**

**CONSORZIO GIARDINO ALPINIA**

Sede Orto Botanico

Viale Mottino 22

Loc. Alpino di Stresa

Sede Uffici: Via De Angeli 35/A Omegna

*inaugurazione*

***Stagione di Fioritura 2019***

*Loc. Alpino di Stresa*

**Sabato 15 Giugno 2019**

*(in caso di maltempo la manifestazione sarà rinviata a sabato 22 giugno)*

***Invito***